

PEDIDO

FACTURAR A NOMBRE DE:

RAZÓN SOCIAL: INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA R.F.C.: ITL990930EA7
DOMICILIO: CALLE LIRA Y ORTEGA No 42 COLONIA CENTRO TLAXCALA, TLAX. C.P. 90000

PEDIDO N°

2_238-1-2021 AD

PROVEEDOR: PLANES Y PROYECTOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES, S.A. DE C.V.

DIRECCIÓN: BOULEVARD MUNICIPIO LIBRE No. 1824-9, COLONIA UNIVERSIDADES, PUEBLA, PUEBLA. C.P. 72589

ATN: GABRIELA HUERTA GUTIÉRREZ

TEL: 222 620 10 13 / Tel. 222 469 09 03

PARA: INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

UNIDAD RESPONSABLE: INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

ENTREGAR EN: EN LOS DOMICILIOS DE LAS ESCUELAS QUE SEÑALE EL ITIFE.

ATN: C.P. ELIZET ROMERO MACILLA

TEL: 246 46 200 20 EXT-107 Y 117

FECHA DE ELABORACIÓN

14 DE ABRIL 2021

FECHA DE ENTREGA

30 DÍAS HÁBILES

TÉRMINOS DE PAGO

CRÉDITO 30 DÍAS

REQUISICIÓN

2_238-2021

PARTIDA PRESUPUESTAL 5191 Otro mobiliario y equipo de administración

No. Partida	Cantidad	Unidad Medida	Descripción	Marca	P. Unitario	Importe
1	2	PZAS	<p>MESA PARA MAESTRO</p> <p>Descripción: Mesa rectangular con cubierta de madera, recubierta con lamina plástica decorativa color blanco y cantos con una moldura perimetral de p.v.c. la estructura es de tubular metálico con cuatro regatones de polipropileno de alta densidad en las patas embutido y pegado con pegamento amarillo de contacto 5000.</p> <p>Dimensiones: Cubierta de 600 x 1200 mm. y altura total de 750 mm.</p> <p>Cubierta: Se fabrica en triplay de pino de 1ra. de 18 mm. de espesor, las esquinas son redondeadas con un r=25 mm. y en la cara superior lleva recubrimiento de lámina plástica de 1/32" (0.8) de color blanco, y en la cara inferior (no expuesta) deberá ir con backer fenólico, los cantos llevan una moldura perimetral de p.v.c. tipo "1" color negro embutida y pegada con pegamento amarillo de contacto 5000 en ambas partes.</p> <p>Estructura: Fabricada con perfil tubular de lámina negra cal. 18 y está formada por 4 patas de sección cuadrada de 1 1/4" y 4 largueros (dos transversales y dos longitudinales), de sección rectangular de 1" x 2" unidos a las patas por medio de cordones de soldadura en todo el perímetro de contacto y deberán quedar perfectamente terminadas libres de escoria y defectos.</p> <p>Para la fijación de la cubierta a la estructura, se requiere de un tornillo para madera de cabeza redonda six lock trilobular con afilamiento en el espiral del tornillo, galvanizado brillante de 8 mm. de grueso x 5/8" de largo, con un mínimo de 12 piezas y esto será por medio de cejas u orejas de lámina cal. 14, el sistema de atornillamiento debe ser por medio de desarmador plano de cruz llave allen.</p> <p>Empaque: La mesa se entrega totalmente armada con las protecciones necesarias, de cartón corrugado debidamente flejado.</p>	S/M	\$ 810.00	\$ 1,620.00
2	3	PZAS	<p>SILLA PARA MAESTRO M10400124</p> <p>Descripción:</p> <p>Estructura: A base de tubular redondo de 1" lam. cal. 18, y está formada por 5 piezas: 2 laterales o asnillas que forman las patas, y con refuerzo transversal; por último, una pieza como soporte del asiento y respaldo, doblada en forma especial, soldada a las asnillas, la pieza soporte está provista de 8 barrenos para fijar el asiento y el respaldo con remaches de ala ancha acero aluminio, cada pata lleva un regatón color negro de alto impacto, así como en la parte superior del respaldo para embutir y pegar con pegamento amarillo de contacto 5000.</p> <p>Acabado: Previamente "decapada" perfectamente, recibirán pintura termoplástica epóxica micropulverizada en color negro semibrillante.</p> <p>Dimensiones de 80 cm de altura total, 44 cm del asiento al piso con 44 cm de vista frontal.</p> <p>Asiento de 39 cm de fondo x 39 cm de frente y el respaldo de 23 cm x 39 cm, cada uno se fabrica con triplay de madera de pino de 1ra. de 12 mm de espesor, el molde anatómico del asiento es de 20 mm. de la parte más alta del asiento hacia el centro del molde, con sus esquinas boleadas con un r=25 mm. c/u, llevando 4 barrenos c/u para el paso de los remaches de ala ancha de acero aluminio que los fijarán al soporte de la estructura.</p> <p>Respaldo: El molde anatómico es de 20 mm. de los extremos al centro.</p>	S/M	\$ 360.00	\$ 1,080.00

			<p>Acabado: En la cara superior del asiento y en la cara de en frente y posterior del respaldo lleva sellador tapaporo y dos manos de barniz natural, así como en las caras perimetrales del asiento y respaldo, por la parte inferior del asiento lleva sellador tapa poro y dos manos de barniz natural.</p> <p>Observaciones: Para la fijación de las partes entre sí de la estructura, se emplea soldadura con micro alambre y gas co2.</p> <p>se entrega armada, atados de 10 piezas, apiladas y debidamente protegidas con cartón corrugado y flejadas.</p> <p>Los refuerzos transversales deben de estar soldados en todo su perímetro. el soporte del asiento y respaldo deberá ir soldado a las asnillas con cordones de soldadura de 3cm, 4 en cada asnilla (2 arriba y 2 abajo).</p>			
5	104	PZAS	<p>SILLA PARA MESA BINARIA Descripción: Estructura a base de tubular redondo de 1" lam. cal. 18, y está formada por 5 piezas: 2 laterales o asnillas que forman las patas, y con refuerzo transversal cada una, provisto de 6 barrenos para alojar las varillas redondo macizo (4 de 1/4" ø y 2 de 3/8" ø soldadas) las de 3/8" van fijadas una en frente y una atrás de la papelera; por último una pieza como soporte del asiento y respaldo, doblada en forma especial, soldada a las asnillas. la pieza soporte está provista de 8 barrenos para fijar el asiento y el respaldo con remaches de ala ancha acero aluminio. cada pata lleva un regatón color negro de alto impacto así como en la parte superior del respaldo para embutir y pegar con pegamento amarillo de contacto 5000. Acabado: previamente "decapada" perfectamente, reciben pintura termoplástica epoxica micropulverizada en color negro semibrillante. dimensiones: de 80 cm de altura total, 44 cm del asiento al piso con 44 cm de vista frontal, 24 cm de altura de la parrilla al nivel del piso. asiento: de 39 cm de fondo x 39 cm de frente y el respaldo de 23 cm x 39 cm, cada uno se fabrica con triplay de madera de pino de 1ra. de 12 mm de espesor, el molde anatómico es de 20 mm. de la parte mas alla del asiento hacia el centro del molde, con sus esquinas boleadas con un r=25 mm., llevando 4 barrenos c/u para el paso de los remaches de ala ancha de acero aluminio que los fijarán al soporte de la estructura. Respaldo: su molde anatómico es de 20 mm. de los extremos al centro. Acabado: en la cara superior del asiento, en la cara de en frente y posterior del respaldo lleva sellador tapaporo y dos manos de barniz natural así como en las caras perimetrales del asiento y respaldo, por la parte inferior del asiento lleva sellador tapa poro y dos manos de barniz natural. Observaciones: Para la fijación de las partes entre sí de la estructura, se emplea soldadura con micro alambre y gas co2. se entrega armada, atados de 10 piezas, apiladas y debidamente protegidas con cartón corrugado y flejadas. Los refuerzos transversales deben de estar soldados en todo su perímetro al igual que en todas las varillas que forman la papelera. el soporte del asiento y respaldo deberá ir soldado a las asnillas con cordones de soldadura de 3cm, 4 en cada asnilla (2 arriba y 2 abajo).</p>	S/M	\$ 375.00	\$ 39,000.00
6	20	PZAS	<p>MESA BINARIA</p> <p>Mesa rectangular de 120 cm de largo x 40 cm de ancho y 75 cm de altura total</p> <p>Cubierta. se fabrica en triplay de pino de 1ra. de 18 mm de espesor, las esquinas son boleadas con un radio de 25 mm. en la cara superior lleva un recubrimiento de lámina plástica decorativa color blanco, y en la cara inferior (no expuesta) deberá ir con backer fenolico, los cantos llevan una moldura perimetral de p.v.c. tipo "t" de color negro enbutida y pegada con pegamento amarillo de contacto 5000 en ambas partes.</p> <p>Estructura. fabricada con perfiles tubulares cuadrado de lámina negra calibre 18, está formada por 4 patas de sección cuadrada de 1 1/4" y 4 largueros (2 transversales y 2 longitudinales), de sección rectangular de 1" x 2" unidos a las patas por medio de cordones de soldadura en todo el perímetro. cada pata lleva un regatón de polipropileno de alta densidad en color negro, embutido y pegado con pegamento amarillo de contacto 5000.</p> <p>Tornillería. para la fijación de la cubierta a la estructura, se requiere de un tornillo para tablaroca color negro de 3/4", con un mínimo de 12 piezas, esto sera por medio de cejas u orejas de lamina cal. 14, el sistema de atornillamiento debe ser por medio de desarmador de cruz.</p> <p>Soldaduras. consisten en cordones aplicados perimetralmente en la arista de contacto de los largueros con los postes y deberán quedar perfectamente terminadas y libres de escoria y defectos.</p> <p>La estructura metálica se decapará previamente a la aplicación de la pintura epóxica micro pulverizada color negro semibrillante.</p> <p>Empaque. la mesa se entrega totalmente armada con las protecciones necesarias, debidamente flejada.</p>	S/M	\$ 630.00	\$ 12,600.00
7	35	PZAS	<p>BUTACAS CON PALETA DERECHA</p> <p>Silla con paleta estructura tubular redondo 3/4", asiento y respaldo de triplay de madera de pino de 10 mm de espesor, provista de brazo soporte (diseño especial), para recibir paleta de triplay de pino de 20 mm de espesor, con sellador tapa poro y barniz natural en ambas caras, ranura porta lápiz y rejilla de varilla maciza.</p>	S/M	\$ 580.00	\$ 20,300.00
8	5	PZAS	<p>BUTACAS CON PALETA IZQUIERDA</p> <p>Silla con paleta estructura tubular redondo 3/4", asiento y respaldo de triplay de madera de pino de 10 mm de espesor, provista de brazo soporte (diseño especial), para recibir paleta de triplay de pino de 20 mm de espesor, con sellador tapa poro y barniz natural en ambas caras, ranura porta lápiz y rejilla de varilla maciza</p>	S/M	\$ 580.00	\$ 2,900.00

	9	40	PZAS	<p>MESAS PARA COMPUTADORAS Descripción: Mesa rectangular de diseño especial con cubierta y gradilla de madera, recubiertas de lamina plástica decorativa y una banda perimetral de PVC en los cantos. La estructura metálica tubular con regatones niveladores en las patas y lleva una canastilla de fiero redondo macizo en la parte inferior. MIDE 1800 x 1000 mm con una altura total de 830 mm (Incluyendo gradilla) se complementa con un ducto metálico longitudinal unido a la estructura según diseño para alojar las instalaciones correspondientes. Elementos y materiales: Cubierta: Se fabrica el triplay de madera de pino de 19mm de espesor las esquinas son redondeadas (R= 25 mm) y en la cara superior lleva recubrimiento de lámina plástica decorativa de 1/32" (0.8mm) los cantos una moldura perimetral de PVC y la cara inferior lleva Backer fenólico según muestra, la cubierta se fija la estructura con un mínimo de 14 tornillos para madera y se complementa con una perforación circular 50.8 mm (2" O) con protección de PVC y localizada bajo la gradilla (lado derecho) según diseño, para el paso conductores eléctricos. La cubierta tiene una altura de 600 x 400 mm y tiene la misma característica de la cubierta principal pero lleva lámina plástica blanca de 1/32" (0.8 mm) por ambas caras los paneles laterales se fabrican en lámina negra CAL 18 ,cada uno Con sección canal de 19 x 140 x 19 MM y longitud de 300 mm los extremos (lados verticales) llevan (Rizo) de 360 ° y para fijarse la gradilla y cubierta las cejas de 19 milímetros están provistas de barrenos de 3/16" para el paso de los tornillos correspondientes. Estructura: fabricada con perfiles tubulares de lamina negra CAL No. 18 esta formada por 4 patas de sección cuadrada de 1 1/4" O (31.7 mm) y cuatro largueros (Dos transversales y dos longitudinales) de sección rectangular de 1x2" unidos a las patas por medio de cordones de soldadura en todo el perímetro de contacto ,llevan soldados los angulos necesarios para fijar la cubierta ,cada uno de ellos tiene un barreno de 3/16" O para tal fin. Se podrá aceptar cualquier tipo de fijación de la cubierta a la estructura siempre y cuando esta garantice una resistencia y una union adecuada , aprobada previamente por el departamento de diseño de la gerencia de proyectos. Opcionalmente los largueros se pueden fabricar con tubular CAL 20 , con sección de 54x20mm con cejas alternadas integrales ,en toda su longitud de 10 y 14 mm, respectivamente (Sección total 64x34mm). Las patas llevan parte inferior un regaton nivelador de polipropileno de alto impacto y cada una de las patas traseras lleva ademas una placa CAL 11 para anclaje al piso ,sujeta al birl del regaton y provista de barreno de 5/16" O para fijarse con taquete y tornillo. Por ultimo la estructura lleva 3 travesaños tubulares CAL no 18 en la posición indicada en el plano, uno de 19x19mm soldado por el inferior al amrco superior y provisto de 4 barrenos de 1/4" en la cara inferior para recibir y soldar las varillas verticales de la canastilla y dos de 25x25mm soldados a las patas ,uno superior y uno inferior con preparaciones (Cara inferior) para recibir y soldar los extremos de las varillas correspondientes. Ducto: De 983 mm de longitud va soldado va soldado horizontalmente a las patas posteriores de la estructura se fabrica con lámina cal número 18 y tiene sección canal de 70 x 700 x 70 milímetros con doble en los extremos de 19 x 15 MM y Ceja de 19 milímetros para recibir y sujetar con pias una tapa del mismo material de 261 X 888 mm , lleva rizos en extremos superiores e inferior de 10mm en 360° .En ducto lleva las preparaciones necesarias para sujetar contactos según el plano y por el interior está provisto de una ménsula longitudinal con sección Zeta de 9 x 50 x 15 mm soldada en el lugar indicado en el plano para suspender y alojar instalaciones .La tapa se fija de 6 pias del número 18 (5/32") O X3/4" cab fijadora y para unir ductos de mesa mesa de se usará con un conector de sección cerrada de 49 x 73 x 303 mm en CAL número 18 que se acopla a presión (ver plano correspondiente). Canastilla: De diseño especial en "L" formada por 9 Varillas formada por 9 Varillas de fiero redondo macizo de 6.3 mm (1/4" O) mide 245 mm de frente, 406mm de lado y 488 mm de altura con doblez lateral de 63mm las Varillas van electrosoldadas entre sí y se fija por el extremo Superior y por el inferior introduciendo y soldando las Varillas verticales en los largueros transversales según el plano. Tornillería: La tornillería será Cadmizada y consta de un mínimo de 14 tornillos para madera del número 10 (3/16" O) x 5/8 cabeza hexagonal para fijar la cubierta y 12 tornillos más del mismo tipo para fijar la gradilla .Soldadura :Las soldaduras en estructuras se aplicarán en cordones perimetrales en la Arista de contacto de los largueros con los postes y ducto debiendo quedar perfectamente determinadas libres de Escoria y defectos. Acabados :La cubierta en su cara superior lleva una mina de plástico de 1/32" (0.08 mm) de color blanco satinado y una moldura perimetral de PVC de color negro (según muestra) embutida y pegada con adhesivo de contacto el Backer fenólico de la cara inferior será de color natural la cubierta de gradilla lleva en laminado plástico blanco 1/32" (0.8 mm) en ambas caras de la estructura metálica ducto canastilla se decapan previamente a la aplicación de una pintura epoxica micropulverizada color negro semi brillante. Empaque: la mesa se entregará totalmente Armada (con excepción de gradilla y sus paneles) con la protección necesaria debidamente y fijada y deberán llevar una etiqueta impresa colocada en lugar visible con la codificación nombre del elemento y del fabricante la gradilla con paneles y la tornillería correspondientes entregar agua separado en paquete debidamente protegido y flejado .Nota general: Las dimensiones consignadas son los nominales se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño siempre y cuando éstas no afectan a los requerimientos antropométricos del caso y serán evaluados por la gerencia de proyectos una vez aprobado el producto las tolerancias de fábrica serán determinadas según el artículo en cuestión.</p>	S/M	\$ 2,144.00	\$ 85,760.00
--	---	----	------	---	-----	-------------	--------------

10	24	PZAS	ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915X300X2210 MM Compuesto de 4 postes y 5 entrepaños horizontales mide 915mm de frente y 2210mm de altura total., el poste de sección ángulo de 25x50mm y 2210mm de altura, fabricado con lamina de fierro calibre 14 esta provisto de 87 pares de barrenos de 5/16 de diametro, alineados verticalmente, con distancia centro a centro de 25mm entre cada uno y localizados al centro en el lado corto y a 11mm del extremo en el lado de 50mm., entrepaño (5 pzas) tipo charola de lamina calibre 20 de 915mm de longitud y ancho segun requerimiento., cada entrepaño lleva doblez perimetral a 90º con ceja de 11mm para darle rigidez y se usaran cordones corridos de soldadura de 3mm en las uniones de las esquinas., como refuerzo cada entrepaño esta provisto por la cara inferior de un fraile longitudinal en calibre 20 y sección "u" segun requerimiento y llevan cejas extremas de 15mm para soldarse con puntos de soldadura de proyeccion. tornillería galvanizada, todas las piezas terminaran con pintura anticorrosiva y esmalte horneado color gris metálico	S/M	\$ 1,700.00	\$ 40,800.00
----	----	------	---	-----	-------------	--------------

(DOSCIENTOS TREINTA Y SEIS MIL SETECIENTOS NUEVE PESOS 60/100 M.N.)	SUB TOTAL	\$ 204,060.00
TOTAL DEL IMPORTE CON LETRA	IVA	\$ 32,649.60
	TOTAL	\$ 236,709.60

Condiciones de entrega: Instalaciones de almacen situado en panotla calle 2 de abril esquina con primero de mayo sin numero, colonia emiliano zapata c.p 90140, panotla, tlaxcala., con aviso anticipado de 48 horas.
 Dias de entrega: lunes a viernes
 Horario de entrega: de 8:30 am a 1:30 pm
 Entregar el equipamiento debidamente instalado y en funcionamiento
 Dias de entrega: lunes a viernes, excepto días festivos conforme a la ley federal del trabajo vigente.
 Horario de entrega: de 9:00 hrs. a 14:00 hrs.

OBSERVACIONES:

• CADA PARTIDA DEBERÁ SER ENTREGADA DEBIDAMENTE EMPACADA Y CON LAS MEDIDAS DE PROTECCIÓN NECESARIAS.
 • RECURSOS DEL FONDO DE INVERSIÓN ESTATAL EN INFRAESTRUCTURA PARA EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR 2020
 PROVEEDOR DEBERÁ PRESENTAR GARANTÍA DEL 10% ANTES DE I.V.A. PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO, CALIDAD Y VICIOS OCULTOS POR 12 MESES.

ELABORO

BERENICE LEÓN MORALES

FECHA DE NOTIFICACIÓN:

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRESTRUCTURA
FÍSICA EDUCATIVA
NOMBRE Y FIRMA DE LA DEPENDENCIA
CONTRATANTE

PLANES Y PROYECTOS INDUSTRIALES Y
COMERCIALES, S.A. DE C.V.
NOMBRE Y FIRMA DEL PROVEEDOR



OFICIALIA MAYOR
DIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES

C.P. MARÍA GUADALUPE PÉREZ FLORES
DIRECTOR DE RECURSOS MATERIALES,
SERVICIOS Y ADQUISICIONES

En cumplimiento a lo dispuesto por los artículos 42, 43, 44, 45 y 46 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala, así como en los artículos 63 y 64 el Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala, este pedido se sujeta además de lo dispuesto por esa normativa al contenido de las siguientes CLÁUSULAS:

a) FORMALIZACIÓN DEL PEDIDO: En los procedimientos de **Adjudicación Directa y ADX**, este pedido se deberá formalizar en un plazo de 5 días hábiles contados a partir de la fecha de notificación vía correo electrónico al proveedor, tal y como lo dispone el artículo 35 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala.

b) DEL PRECIO: Los precios en este pedido se pactarán fijos, hasta su total cumplimiento.

c) CONDICIONES DE PAGO: La dependencia solicitante, ya sea descentralizada o desconcentrada deberá pagar el precio convenido en el presente pedido al proveedor, una vez entregados los productos o servicios en el plazo convenido o en su defecto en un lapso de 30 días hábiles siguientes a la recepción del trámite de pago.

En caso de proceder anticipo alguno, se establecen sus términos y condiciones en el apartado de observaciones correspondiente del presente pedido.

d) ENTREGA DE LOS BIENES O SERVICIOS: La contratante es la responsable directa de la recepción y verificación de la entrega de los bienes o servicios en tiempo y forma por parte del proveedor y no podrán hacer cambios en las condiciones del presente pedido, sin la solicitud y debida aceptación por escrito y su formalización correspondiente.

e) GARANTÍAS: Los proveedores garantizarán el cumplimiento, la calidad y los vicios ocultos; a través de cheque certificado, de caja o póliza de fianza por el 10% del subtotal adjudicado, a nombre de la **SECRETARÍA DE PLANEACIÓN Y FINANZAS DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TLAXCALA**; tal y como lo dispone el artículo 29 fracción IV de Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala, así como el artículo 71 fracción III del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala.

En caso de que la contratante otorgue anticipo, el licitante adjudicado deberá garantizarlo al 100%, con cheque certificado, de caja o póliza de fianza, expedida a favor de la Secretaría de Planeación y Finanzas del Gobierno del Estado de Tlaxcala, la cual deberá ser presentada a la firma del pedido, tal y como lo dispone el artículo 29 fracción II de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala y en el artículo 71 fracción II y 72 del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala.

f) PENAS CONVENCIONALES: Al proveedor que no cumpla con las obligaciones contraídas en los plazos pactados en el pedido, se le aplicará una pena convencional de 0.7% por día de retraso, hasta cinco días, a partir de esa fecha la contratante determinará si otorga un plazo mayor, aplicando por cada día de retraso una pena convencional hasta llegar máximo al 10% del monto adjudicado antes del I.V.A., o bien, se rescinde el pedido, lo anterior con fundamento en el artículo 61 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala y en el artículo 70 del reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Tlaxcala.

La aplicación de las penas convencionales será de la estricta responsabilidad de la contratante y la rescisión del pedido correspondiente, haciendo efectiva la póliza de garantía entregada y/o la aplicación de las sanciones estipuladas en la ley aplicable, debiendo notificar a la convocante para los trámites correspondientes.

La aceptación de las condiciones y cláusulas de este pedido se entienden por hechas con la suscripción del mismo en el anverso y reverso del mismo, para todos los efectos legales a que haya lugar.

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA
INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA
NOMBRE Y FIRMA DE LA DEPENDENCIA
CONTRATANTE

OFICIALIA MAYOR
DIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES,
SERVICIOS Y ADQUISICIONES

PLANES Y PROYECTOS INDUSTRIALES Y
COMERCIALES, S.A. DE C.V.
NOMBRE Y FIRMA DEL PROVEEDOR

C.P. MARÍA GUADALUPE PÉREZ FLORES
DIRECTOR DE RECURSOS MATERIALES,
SERVICIOS Y ADQUISICIONES